

Optimale Fertigung mit Sonderspitzen

Optimal manufacturing with Special Centres

Fabrication optimale avec des pointes tournantes spéciale

Anwendungsbereich

Sonderanfertigungen ermöglichen:

- ein optimales Spannen des Werkstückes
- einen möglichst uneingeschränkten Zugang des Drehwerkzeuges, Schleifscheibe usw. zum Werkstück

Allgemeine Informationen

- Sonderanfertigungen basieren auf einem Gehäuse, inkl. der Lagerung, aus dem Normal-Angebot. Die max. Drehzahlen und Axialkräfte entsprechen somit den Katalogangaben. Das max. Werkstückgewicht wird durch die Länge und Form der Sonderspindel bestimmt.
- Die Spindelabmessungen ausserhalb des Gehäuses können nach Kundenangaben gefertigt werden.
- Die Lieferzeit für eine Sonderanfertigung beträgt 3–4 Wochen.

Kopieren Sie die unten gezeichnete Spitze, setzen Sie die optimalen Masse und Werte ein und senden Sie uns Ihre Anfrage. Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot.

Application

Special Centres enable:

- an optimal clamp of the workpiece
- as unrestricted access as possible of the lathe tool, grinding wheel etc. to the workpiece

General information

- In general you can find basic information about a Special Centre (incl. bearings) by referring to its base in the catalogue. The max. rotational speed and axial loads correspond to the catalogue datas. The max. workpiece weight is determined by the length and form of the custom spindle.
- The spindle dimension outside the casing can be manufactured according to customer specification.
- The delivery time for a Special Centre amounts to 3-4 weeks.

Copy a centre shown below, insert your optimal measurements and values and send your inquiry to us. We will gladly supply you.

Utilisation

Les fabrications spéciales permettent:

- une fixation optimale de la pièce
- un accès aisé de l'outil de tournage, disque abrasif etc. vers la pièce usinée

Informations générales

- Les fabrications spéciales sont réalisées à partir d'un corps standard (y compris les roulements). Les vitesses et les charges axiales correspondent ainsi aux données du catalogue. Le poids maximum de la pièce est déterminé par la longueur et la forme de la pointe.
- Les dimensions de la pointe extérieure au corps peuvent être fabriquées suivant les indications du client.
- Le délai de livraison pour une fabrication spéciale est de 3 à 4 semaines.

Envoyez nous votre demande avec un croquis de la pointe désirée et remplissez le tableau des valeurs souhaitées ci-dessous. Nous vous soumettrons avec plaisir une offre détaillée.

Abmessungen Dimensions dimensions

Werkstück Workpiece pièce	kg _____	n max RPM max n max	min ⁻¹ _____
Axialbelastung Axial load charge axiale	daN _____	Rundlaufabw. max. Eccentricity max. excentrique max.	mm _____
Aufnahmekonus Taper cône	_____	ROTOR Line	_____
D mm _____	E mm _____	H mm _____	
P mm _____	α° _____		

